

Sparcothane 341

Lớp Phủ PUD Aliphatic Hai Thành Phần Gốc Nước

Một lớp phủ phân tán polyurethane aliphatic hai thành phần gốc nước, mang lại khả năng chịu mài mòn xuất sắc, độ bền và lớp hoàn thiện không ố vàng cho sàn và tường bê tông.

Sparcothane 341 là hệ thống polyurethane hai thành phần gốc nước với khả năng chịu mài mòn và độ bền xuất sắc. Khi liên kết ngang với chất đóng rắn PUR, sản phẩm phát triển độ bám dính xuất sắc vào bê tông, kim loại và các bề mặt được chuẩn bị cơ học khác. Sản phẩm có độ bám bản thấp, che phủ khi ướt tốt và lớp hoàn thiện lâu bền, không ố vàng.

Khả năng chịu mài mòn:

Khả năng chịu mài mòn xuất sắc với độ bám bản thấp và chống bụi cho bê tông.

Độ cứng cân bằng:

Độ cứng cân bằng tốt và khả năng chịu mài mòn cao kết hợp với đặc tính khô nhanh.

Khả năng đẩy nước:

Lớp phủ đẩy nước tốt trong hệ thống có khả năng chịu mài mòn cao.

Không ố vàng:

Lớp hoàn thiện aliphatic không ố vàng, phù hợp cho thi công cả trong nhà và ngoài trời.

Dễ làm sạch:

Giảm ố bản và mang lại bề mặt dễ làm sạch, vệ sinh.

LĨNH VỰC ỨNG DỤNG

- ▶ Lớp phủ chịu tia UV cho bê tông
- ▶ Sơn phủ hoàn thiện cho đá và đá vôi
- ▶ Lớp phủ tường vệ sinh
- ▶ Lớp phủ sàn vệ sinh
- ▶ Sơn phủ hoàn thiện không ố vàng

Cấu Trúc Hệ Thống

	Sơn phủ Sparcothane 341 × 2
	Sơn lót
	Bề mặt nền

Thông Số Kỹ Thuật*

MÀU SẮC

Phần A / Phần B

Có màu, gồm cả xám / hơi mờ trong

KHỐI LƯỢNG RIÊNG

Phần A / Phần B @ 25°C

1.51 ± 0.03 / 1.0 ± 0.05 g/cm³

KHỐI LƯỢNG RIÊNG

trộn A+B @ 25°C

1.35 ± 0.05 g/cm³

TỶ LỆ PHA TRỘN

Phần A : Phần B, theo khối lượng

9 : 1

THỜI GIAN SỬ DỤNG

@ 25°C

1 – 2 giờ

KHÔ BỀ MẶT

@ 25°C

6 giờ

ĐỘ CỨNG BÚT CHÌ

đã trộn

> H

NHIỆT ĐỘ BỀ MẶT NỀN TỐI THIỂU

thi công

5°C

CƯỜNG ĐỘ BĂM DÍNH

bề mặt nền đã xử lý, tối thiểu

1.5 N/mm²

HẠN SỬ DỤNG

Phần A / Phần B, chưa mở

12 / 6 tháng

* Đặc tính điển hình của vật liệu chưa pha trộn ở 25°C. Giá trị có thể thay đổi tùy điều kiện công trường, bề mặt nền và phương pháp thi công.

Có sẵn nhiều màu, gồm cả xám

Màu sắc sau khi thi công có thể khác với mẫu hiển thị trên màn hình hoặc bản in. Liên hệ Sparco Paints để nhận bảng màu đầy đủ và mẫu vật lý.

Quy Cách Sản Phẩm

Hệ thống	Sparcothane 341
Loại	PUD aliphatic hai thành phần gốc nước
Cấu trúc hệ thống	Tối thiểu 2 lớp Sparcothane 341
Nhà sản xuất	Sparco Paint (S) Pte Ltd

Công tác chuẩn bị và thi công được thực hiện theo hướng dẫn của nhà sản xuất.

Chuẩn Bị Bề Mặt

Bề tông mới hoặc bề mặt nền gốc xi măng cần có tuổi ít nhất 28 ngày với độ ẩm dưới 5%. Phải loại bỏ toàn bộ lớp vữa non (laitance) và vật liệu bong tróc; bề tông nứt hoặc có nhiều lớp vữa non cần được phun bi, đục nhám hoặc mài cơ học cho đến khi đạt bề mặt cứng chắc với cốt liệu lộ ra. Trên bề tông hiện hữu, loại bỏ toàn bộ lớp vữa non, hạt bong tróc, bụi và chất bẩn để lộ bề mặt nền sạch, chắc, sau đó hút bụi công nghiệp. Bề mặt nền chỉ đủ khô khi độ ẩm tương đối bề mặt giảm xuống 75% hoặc thấp hơn (máy đo ẩm theo BS 8201:1987 Phụ lục A).

Quy Cách Đóng Gói

Sản phẩm	Quy cách
Sparcothane 341 Nhựa nền (Phần A)	Thùng nhựa 18 kg
Sparcothane 341 Chất đóng rắn (Phần B)	Thùng nhựa 2 kg

Bảo Hành

BẢO HÀNH GIỚI HẠN: Sparco Paints (S) Pte Ltd bảo đảm rằng, tại thời điểm và địa điểm giao hàng, vật liệu của chúng tôi có chất lượng tốt và phù hợp với các thông số kỹ thuật đã công bố có hiệu lực vào ngày chấp nhận đơn hàng.

MIỄN TRỪ TRÁCH NHIỆM: Thông tin trong tài liệu này chỉ mang tính minh họa và, theo hiểu biết tốt nhất của chúng tôi, là chính xác và đáng tin cậy. Do Sparco Paints (S) Pte Ltd không kiểm soát được cách người khác sử dụng sản phẩm, chúng tôi khuyến nghị nên thử nghiệm sản phẩm để xác định tính phù hợp cho từng ứng dụng cụ thể. Trách nhiệm về thiết kế, thi công và lắp đặt đúng cách của mỗi sản phẩm thuộc về kiến trúc sư hoặc kỹ sư, nhà thầu và chủ đầu tư. Người lập quy cách và người sử dụng phải tự xác định tính phù hợp của sản phẩm cho ứng dụng cụ thể và chịu mọi trách nhiệm liên quan.

Hướng Dẫn Thi Công

Thông số	Giá trị
Tỷ lệ pha trộn (theo khối lượng)	9 : 1
Thời gian sử dụng @ 25°C	1 – 2 giờ
Khô bề mặt	6 giờ
Nhiệt độ trộn tối thiểu	10°C
Nhiệt độ đóng rắn tối thiểu	5°C
Số lớp khuyến nghị	Tối thiểu 2 lớp

LƯU Ý QUAN TRỌNG

Bề mặt nền phải có tuổi ít nhất 28 ngày với độ ẩm dưới 5% và cường độ bám dính tối thiểu 1.5 N/mm². Không trộn dưới 10°C hoặc đóng rắn dưới 5°C. Giữ điểm sương của sàn trong khoảng 3°C so với nhiệt độ khí quyển để tránh vết con lằn và sai lệch màu.

Chuẩn Bị Sản Phẩm

Điều hòa sản phẩm dưới mái che trong điều kiện khô ráo, lý tưởng duy trì ở khoảng 25°C ít nhất 24 giờ trước khi trộn.

Khuấy riêng từng phần, sau đó đổ Phần B vào Phần A và trộn bằng khoan tốc độ chậm và cánh khuấy trong 1 đến 2 phút, tạo thành và đáy, cho đến khi đạt màu sắc và độ đặc đồng nhất.

Thi công đều bằng cọ hoặc con lăn lông ngắn ở độ dày màng ướt (WFT) khoảng 100 micron, tránh thi công quá mức và động vũng.

Vệ Sinh Dụng Cụ

Làm sạch dụng cụ và thiết bị bằng nước ngay sau khi sử dụng, trước khi lớp phủ đóng rắn.

Bảo Quản

Tối đa 12 tháng đối với Phần A và tối đa 6 tháng đối với Phần B trong thùng chứa nguyên bản chưa mở, tránh ẩm. Bảo quản dưới mái che trong điều kiện khô ráo, thoáng mát.

Sức Khỏe & An Toàn

Sparcothane 341 không gây hại cho cơ thể sau khi đóng rắn. Giữ nhựa và chất đóng rắn tránh xa mắt, miệng và da, tránh hít phải hơi; đeo găng tay bảo hộ khi xử lý — tham khảo Bảng Dữ Liệu An Toàn (SDS) để biết đầy đủ chi tiết.

Hỗ Trợ Kỹ Thuật

Vui lòng liên hệ Sparco Paints (S) Pte Ltd để được hỗ trợ kỹ thuật, tư vấn quy cách và hướng dẫn thi công.