

SPARCO SB PRIME 107

Sơn Lót Epoxy Gốc Dung Môi Hai Thành Phần

Một loại sơn lót epoxy gốc dung môi, độ nhớt thấp, hai phần, dùng cho bề mặt bê tông và khoáng, lý tưởng để sơn lót vỉa hè, dốc và sàn công nghiệp.

SPARCO SB PRIME 107 là sơn lót epoxy gốc dung môi, độ nhớt thấp, hai phần, phản ứng với chất đóng rắn của nó để tạo lớp phủ lâu bền. Nó thấm thấu và bịt kín bề mặt bê tông và khoáng đã chuẩn bị, trở thành nền lý tưởng cho các hệ thống sàn công nghiệp. Nó mang lại độ bám dính tuyệt vời trên bề mặt được làm sạch bằng cơ học và có thể sử dụng ở khu vực không có thông gió.

Thẩm Thấu Sâu:

Độ nhớt thấp thẩm thấu và bịt kín bề mặt nền có độ hút cao để tạo nền vững chắc.

Độ Bám Dính Tuyệt Vời:

Tạo liên kết mạnh trên bề mặt được làm sạch bằng cơ học.

Kháng Hóa Chất & Va Đập:

Lớp phủ đã đóng rắn mang lại khả năng chịu va đập và kháng hóa chất tuyệt vời.

Sẵn Sàng Sử Dụng:

Đóng gói hai phần đã cân sẵn đảm bảo pha trộn đúng và thi công dễ dàng trong thời gian sử dụng.

Liên Kết Mạnh:

Cường độ liên kết với bê tông dẫn đến phá hủy bê tông thay vì phá hủy liên kết.

LĨNH VỰC ỨNG DỤNG

- ▶ Bề mặt bê tông đã chuẩn bị
- ▶ Vỉa hè và dốc
- ▶ Lối đi bộ và bến bốc dỡ
- ▶ Sàn công nghiệp
- ▶ Bê tông hiện có
- ▶ Bề mặt nền khoáng

Cấu Trúc Hệ Thống



Thông Số Kỹ Thuật*

HÀM RẮN
Phần A / Phần B >40% / >40%

MÀU SẮC
Phần A / Phần B

Trong suốt / Nâu hổ phách

KHỐI LƯỢNG RIÊNG
ASTM D4052, Phần A
1.02 ± 0.05 g/cm³

KHỐI LƯỢNG RIÊNG
ASTM D4052, Phần B
1.00 – 1.02 g/cm³

TỶ LỆ PHA TRỘN
Phần A : Phần B, theo khối lượng
1 : 1

THỜI GIAN SỬ DỤNG (POT LIFE)
ở 28°C Tối đa 30 phút

CƯỜNG ĐỘ LIÊN KẾT
với bê tông Phá hủy bê tông
ĐÓNG RẮN HOÀN TOÀN
7 ngày

ĐỊNH MỨC TIÊU THỤ
mỗi lớp, tối thiểu 2 lớp 5 – 6 m²/L

HẠN SỬ DỤNG
Phần A / Phần B, chưa mở
Tối đa 12 / 12 tháng

* Đặc tính điển hình của vật liệu chưa trộn ở 25°C; giá trị phần đã trộn ở độ ẩm tương đối 75%. Giá trị có thể thay đổi tùy theo điều kiện công trường, bề mặt nền và phương pháp thi công.

Quy Cách Sản Phẩm

Hệ thống	SPARCO SB PRIME 107
Loại	Sơn lót epoxy gốc dung môi hai thành phần
Cấu trúc hệ thống	Chuẩn bị bề mặt nền, sau đó 2 lớp SB PRIME 107
Nhà sản xuất	Sparco Paints (S) Pte Ltd

Công tác chuẩn bị và thi công được thực hiện theo hướng dẫn của nhà sản xuất.

Chuẩn Bị Bề Mặt

Bề mặt nền phải khô, vững chắc, sạch và không có dầu, mỡ, vật liệu bong tróc và các chất gây cản trở liên kết khác. Chuẩn bị bề mặt bằng cơ học qua phun bi, phay hoặc mài kim cương; loại bỏ bề mặt yếu và làm lộ hoàn toàn các lỗ khí và lỗ rỗng. Trám các vết nứt, lỗ và rãnh bằng vật liệu vá thích hợp và hút sạch toàn bộ bụi. Độ ẩm không được vượt quá 5%, và bề mặt mới phải đóng rắn ít nhất 28 ngày.

Quy Cách Đóng Gói

Sản phẩm	Quy cách
SPARCO SB PRIME 107	Phần A 10 L / Phần B 10 L (mỗi bộ)
Dung môi (chất tẩy rửa)	Xylene / Toluene, theo yêu cầu

Bảo Hành

BẢO HÀNH GIỚI HẠN: Sparco Paints (S) Pte Ltd bảo đảm rằng, tại thời điểm và địa điểm giao hàng, vật liệu của chúng tôi có chất lượng tốt và phù hợp với các thông số kỹ thuật đã công bố có hiệu lực vào ngày chấp nhận đơn hàng.

MIỄN TRỪ TRÁCH NHIỆM: Thông tin trong tài liệu này chỉ mang tính minh họa và, theo hiểu biết tốt nhất của chúng tôi, là chính xác và đáng tin cậy. Do Sparco Paints (S) Pte Ltd không kiểm soát được cách người khác sử dụng sản phẩm, chúng tôi khuyến nghị nên thử nghiệm sản phẩm để xác định tính phù hợp cho từng ứng dụng cụ thể. Trách nhiệm về thiết kế, thi công và lắp đặt đúng cách của mỗi sản phẩm thuộc về kiến trúc sư hoặc kỹ sư, nhà thầu và chủ đầu tư. Người lập quy cách và người sử dụng phải tự xác định tính phù hợp của sản phẩm cho ứng dụng cụ thể và chịu mọi trách nhiệm liên quan.

Hướng Dẫn Thi Công

Thông số	Giá trị
Tỷ lệ pha trộn (theo khối lượng)	1 : 1
Thời gian sử dụng ở 28°C	Tối đa 30 phút
Định mức tiêu thụ	5 – 6 m ² /L mỗi lớp, tối thiểu 2 lớp
Độ ẩm bề mặt nền tối đa	5%
Đóng rắn hoàn toàn	7 ngày

LƯU Ý QUAN TRỌNG

Độ ẩm bề mặt nền không được vượt quá 5% và bề mặt mới phải đóng rắn ít nhất 28 ngày. Nhiệt độ bề mặt nền tối thiểu là 5°C; trộn và đóng rắn trên +10°C. Cường độ bám dính tối thiểu của bề mặt nền đã xử lý trước nên là >1.5 N/mm². Trên vỉa hè, hạn chế lưu thông nặng thêm 8 giờ sau khi thi công.

Chuẩn Bị Sản Phẩm

Lưu trữ có che phủ trong điều kiện khô ráo, tránh nhiệt độ khắc nghiệt. Điều hòa vật liệu đến khoảng 25°C ít nhất 24 giờ trước khi trộn.

Được cung cấp ở các phần đã cân sẵn; không cần thêm hoặc bớt. Đổ Phần A vào thùng sạch, thêm Phần B và trộn đồng nhất 2 – 3 phút bằng máy khuấy cơ học. Giữ thời gian trộn nhất quán giữa các mẻ.

Vệ Sinh Dụng Cụ

Loại bỏ SPARCO SB PRIME 107 chưa đóng rắn khỏi dụng cụ và thiết bị bằng dung môi thích hợp như Xylene hoặc Toluene ngay sau khi sử dụng. Vật liệu đã đóng rắn chỉ có thể loại bỏ bằng cơ học.

Bảo Quản

Lưu trữ tối thiểu mười hai tháng ở 5°C đến 30°C trong bao bì gốc chưa mở. Bảo vệ khỏi ánh nắng trực tiếp, vì phơi nhiễm quá mức sẽ làm giảm hạn sử dụng.

Sức Khỏe & An Toàn

SPARCO SB PRIME 107 không gây hại cho cơ thể sau khi đóng rắn. Khuyến cáo áp dụng các biện pháp an toàn tiêu chuẩn khi xử lý — tham khảo Bảng Dữ Liệu An Toàn (SDS) để biết đầy đủ chi tiết.

Hỗ Trợ Kỹ Thuật

Vui lòng liên hệ Sparco Paints (S) Pte Ltd để được hỗ trợ kỹ thuật, tư vấn quy cách và hướng dẫn thi công.