

SPARCO EPOXY THIXOTROPIC COMPOUND

Keo Dán Sửa Chữa Epoxy Thixotropic Hai Thành Phần

Một loại keo dán và vữa sửa chữa epoxy thixotropic, hiệu suất cao, không dung môi, với khả năng chống chảy xệ đặc biệt cho thi công bề mặt đứng và trên đầu.

SPARCO EPOXY THIXOTROPIC COMPOUND là keo dán và vữa sửa chữa hiệu suất cao, hai thành phần, không dung môi. Hồ nhão kết hợp khả năng chống chảy xệ đặc biệt cho công việc trên bề mặt đứng và trên đầu với khả năng kháng hóa chất tuyệt vời và cường độ cơ học cao. Nó lấp đầy các lỗ rỗng, vết nứt và mối nối để tạo bề mặt nhẵn, đồng đều và hình thành liên kết bền, chịu ẩm với bề mặt nền bê tông ướt.

Cường Độ Liên Kết Cao:

Liên kết mạnh với bề mặt nền bê tông, gạch và khối xây.

Chống Chảy Xệ:

Hồ nhão thixotropic bám trên bề mặt đứng và trên đầu mà không sụt.

Không Co Ngót:

Cứng lại không co ngót cho các sửa chữa đáng tin cậy, không khe hở.

Kháng Hóa Chất & Va Đập:

Khả năng chịu va đập tuyệt vời và khả năng kháng hóa chất tốt.

Không Thấm & Liên Mạch:

Bề mặt hoàn thiện bền, liền mạch, không thấm chất lỏng và hơi nước.

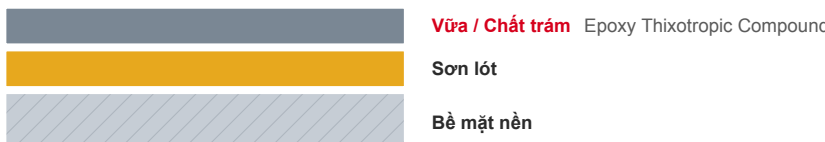
Chịu Ẩm:

Hình thành liên kết bền với bề mặt nền bê tông ẩm và ướt.

LĨNH VỰC ỨNG DỤNG

- ▶ Xi măng sợi
- ▶ Đá tự nhiên cứng
- ▶ Gốm sứ
- ▶ Gỗ
- ▶ Polyester và epoxy
- ▶ Thủy tinh
- ▶ Gạch, vữa và khối xây

Cấu Trúc Hệ Thống



Thông Số Kỹ Thuật*

HÀM RÁN
Phần A / Phần B 100% / 100%

MÀU SẮC
Phần A / Phần B
Hồ nhão / Hồ nhão

KHỐI LƯỢNG RIÊNG
ASTM D4052, Phần A
1.53 ± 0.05 g/cm³

KHỐI LƯỢNG RIÊNG
ASTM D4052, Phần B
1.85 ± 0.05 g/cm³

TỶ LỆ PHA TRỘN
Phần A : Phần B, theo khối lượng
2 : 1

THỜI GIAN SỬ DỤNG (POT LIFE)
ở 28°C Tối đa 30 phút

CƯỜNG ĐỘ CHỊU KÉO
với bê tông, đóng rắn 7 ngày
Tối đa 15 N/mm²

CƯỜNG ĐỘ CHỊU KÉO UỐN
trộn với 30% cát thạch anh
Tối đa 35 N/mm²

ĐỊNH MỨC TIÊU THỤ
mỗi mm độ dày ≈ 1.90 kg/m²

HẠN SỬ DỤNG
Phần A / Phần B, chưa mở
Tối đa 12 / 12 tháng

* Đặc tính điển hình của vật liệu chưa trộn ở 25°C; giá trị phần đã trộn ở độ ẩm tương đối 75%. Giá trị thể hiện đặc tính sản phẩm và không phải là thông số kỹ thuật ràng buộc.

Quy Cách Sản Phẩm

Hệ thống	SPARCO EPOXY THIXOTROPIC COMPOUND
Loại	Keo dán epoxy thixotropic không dung môi hai thành phần
Cấu trúc hệ thống	Chuẩn bị bề mặt nền, sau đó thi công hợp chất
Nhà sản xuất	Sparco Paints (S) Pte Ltd

Công tác chuẩn bị và thi công được thực hiện theo hướng dẫn của nhà sản xuất.

Chuẩn Bị Bề Mặt

Bề mặt nền phải khô hoặc ẩm mờ không có nước đọng, vững chắc, sạch và không có dầu, mỡ, vật liệu bong tróc và các chất gây cản trở liên kết khác. Chuẩn bị bề tông bằng cơ học qua phun bi, phay hoặc mài kim cương; loại bỏ bề tông yếu và làm lộ hoàn toàn các lỗ khí và lỗ rỗng. Trám các vết nứt, lỗ và rãnh bằng vật liệu vá thích hợp và hút sạch toàn bộ bụi. Quét keo dán kỹ vào bề mặt nền.

Quy Cách Đóng Gói

Sản phẩm	Quy cách
SPARCO EPOXY THIXOTROPIC COMPOUND	Phần A: 4 hoặc 8 kg / Phần B: 2 hoặc 4 kg (mỗi bộ)
Dung môi (chất tẩy rửa)	Xylene / Toluene, theo yêu cầu

Bảo Hành

BẢO HÀNH GIỚI HẠN: Sparco Paints (S) Pte Ltd bảo đảm rằng, tại thời điểm và địa điểm giao hàng, vật liệu của chúng tôi có chất lượng tốt và phù hợp với các thông số kỹ thuật đã công bố có hiệu lực vào ngày chấp nhận đơn hàng.

MIỄN TRỪ TRÁCH NHIỆM: Thông tin trong tài liệu này chỉ mang tính minh họa và, theo hiểu biết tốt nhất của chúng tôi, là chính xác và đáng tin cậy. Do Sparco Paints (S) Pte Ltd không kiểm soát được cách người khác sử dụng sản phẩm, chúng tôi khuyến nghị nên thử nghiệm sản phẩm để xác định tính phù hợp cho từng ứng dụng cụ thể. Trách nhiệm về thiết kế, thi công và lắp đặt đúng cách của mỗi sản phẩm thuộc về kiến trúc sư hoặc kỹ sư, nhà thầu và chủ đầu tư. Người lập quy cách và người sử dụng phải tự xác định tính phù hợp của sản phẩm cho ứng dụng cụ thể và chịu mọi trách nhiệm liên quan.

Hướng Dẫn Thi Công

Thông số	Giá trị
Tỷ lệ pha trộn (theo khối lượng)	2 : 1
Thời gian sử dụng ở 28°C	Tối đa 30 phút
Định mức tiêu thụ	≈ 1.90 kg/m ² mỗi mm độ dày
Độ dày không chảy xệ ở 28°C	13 – 15 mm trên bề mặt đứng
Nhiệt độ bề mặt nền tối thiểu	10°C

LƯU Ý QUAN TRỌNG

Bề tông mới phải đóng rắn ít nhất 28 ngày và độ ẩm bề mặt nền không được vượt quá 5%. Nhiệt độ bề mặt nền tối thiểu là 10°C; trộn và đóng rắn trên +10°C (tối đa +30°C). Tránh sục khí khi trộn và chỉ trộn lượng có thể dùng hết trong thời gian sử dụng. Không thi công quá 5 mm khi liên kết các profile kim loại.

Chuẩn Bị Sản Phẩm

Lưu trữ có che phủ trong điều kiện khô ráo, tránh nhiệt độ khắc nghiệt. Điều hòa vật liệu đến khoảng 25°C ít nhất 24 giờ trước khi trộn.

Được cung cấp ở các phần đã cân sẵn; không cần thêm hoặc bớt. Đổ Phần A vào thùng sạch, thêm Phần B và trộn đồng nhất 3 – 5 phút bằng máy khoan tốc độ thấp và cánh khuấy. Tránh sục khí và giữ thời gian trộn nhất quán giữa các mẻ.

Vệ Sinh Dụng Cụ

Loại bỏ hợp chất chưa đóng rắn khỏi dụng cụ và thiết bị bằng dung môi thích hợp như Xylene hoặc Toluene ngay sau khi sử dụng. Vật liệu đã đóng rắn chỉ có thể loại bỏ bằng cơ học.

Bảo Quản

Lưu trữ tối thiểu mười hai tháng ở 5°C đến 30°C trong bao bì gốc chưa mở. Bảo vệ khỏi ánh nắng trực tiếp, vì phơi nhiễm quá mức sẽ làm giảm hạn sử dụng.

Sức Khỏe & An Toàn

SPARCO EPOXY THIXOTROPIC COMPOUND không gây hại cho cơ thể sau khi đóng rắn. Khuyến cáo áp dụng các biện pháp an toàn tiêu chuẩn khi xử lý — tham khảo Bảng Dữ Liệu An Toàn (SDS) để biết đầy đủ chi tiết.

Hỗ Trợ Kỹ Thuật

Vui lòng liên hệ Sparco Paints (S) Pte Ltd để được hỗ trợ kỹ thuật, tư vấn quy cách và hướng dẫn thi công.