

Polyurethane Acrylic Clear Lacquer MS-2600

双组分中固体分聚氨酯丙烯酸清漆

一款用于轿车及商用车辆的高光泽双组分聚氨酯丙烯酸清漆罩光，具有良好的耐化学性、耐溶剂性和耐候性。

Polyurethane Acrylic Clear Lacquer MS-2600 是一款以特种丙烯酸树脂为基础、经多异氰酸酯固化剂固化的双组片面漆。喷涂于兼容的底色漆之上，可形成高光泽保护性清漆膜，适用于汽车及商用车辆的修补喷涂。

光泽饰面：

固化后形成高光泽清漆膜，呈现美观、耐久的面漆外观。

耐化学性：

对使用中接触的溶剂和化学品具有良好的耐受性。

耐候性：

对户外汽车暴露环境具有良好的耐候性。

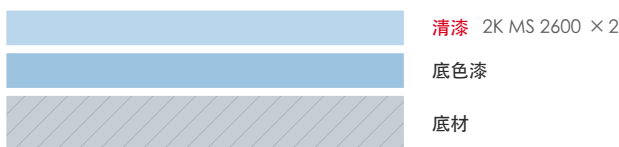
附着力：

对推荐的聚氨酯底色漆具有良好的附着力。

应用领域

- 汽车修补喷涂
- 商用车辆
- 局部及面板修补
- 整车重喷

系统构造



技术参数*

类型	双组分聚氨酯
丙烯酸 / 多异氰酸酯	
颜色	透明
饰面	光泽
比重	0.98
闪点	23° C
混合比例	
主剂：固化剂，按体积	2 : 1
稀释比例	
按体积	20 - 25%
熟化时间	
@ 30° C，间歇搅拌	15 minutes
适用期	
@ 30° C	2 hours
干膜厚度	
每道	25 微米
涂布量	
每道	6 - 8 m ² /litre
重涂间隔	
最短，@ 30° C	4 hours

* 未混合材料的典型性能。数值可能因条件、基材和施工方法而异。

透明光泽饰面

最终外观取决于底层底色漆及施工技术。请联系 Sparco Paints 获取兼容性指导。

产品规格

系统	Polyurethane Acrylic Clear Lacquer MS-2600
类型	双组分聚氨酯丙烯酸清漆
配套结构	底色漆 + clear lacquer MS-2600
制造商	Sparco Paints (S) Pte Ltd

预处理及施工须按照制造商的说明进行。

表面处理

涂覆于清洁、干燥且完全处理好的底色漆之上。推荐的底涂为 Sparco Polyurethane Basecoat Metallic 或 Sparco Polyurethane Paint S41。在罩清漆前，确保底色漆无灰尘、油脂和污染。

包装规格

产品	包装规格
MS-2600 (Base + Hardener)	1.50 升套装
Sparco 2K Thinner 或 Sparco PU Thinner	按需

施工指南

参数	数值
混合比例 (按体积)	主剂 : 固化剂 = 2 : 1
稀释比例 (按体积)	20 - 25%
熟化时间 @ 30° C	15 minutes
适用期 @ 30° C	2 hours
表干 @ 30° C	5 - 10 minutes
硬干 @ 30° C	3 - 4 hours

重要提示

喷涂前须遵守 15 分钟熟化时间并间歇搅拌。混合后的材料必须在 30° C 下 2 小时的适用期内使用完毕。稀释不得超过推荐的按体积 20 - 25%。

产品准备

将主剂与固化剂按体积 2:1 混合，然后在 30° C 下静置 15 分钟熟化并间歇搅拌。

用 Sparco 2K Thinner 或 Sparco PU Thinner 按体积稀释 20 - 25%，并喷涂施工。

清洗

使用后立即用 Sparco 2K Thinner 或 Sparco PU Thinner 清洗喷涂设备和工具。

储存

存放于阴凉、干燥、通风良好的场所，远离热源和阳光直射，并保持原容器紧密封闭。

健康与安全

MS-2600 固化后对人体无害。操作时建议采取标准安全防护措施——详情请参阅安全数据表 (SDS)。

技术支持

如需技术支持、规格咨询及施工建议，请联系实发漆厂（新）私人有限公司 (Sparco Paints (S) Pte Ltd)。

质量保证

有限质保：实发漆厂（新）私人有限公司保证，在发货的时间和地点，本公司材料质量优良，并符合订单受理之日有效的已公布规格。

免责声明：本数据表所载信息仅供参考，且据我们所知准确可靠。由于实发漆厂（新）私人有限公司无法控制他人使用其产品的方式，故建议在使用前对产品进行测试，以确定其对特定用途的适用性。产品的设计、施工及正确安装的责任仍由建筑师或工程师、承包商及业主承担。规格制定方及使用方应自行确定产品对其特定用途的适用性，并承担由此产生的一切责任。