

Sparco Epoxy Bonding Primer #104

Sơn Lót Kết Dính Epoxy Không Dung Môi Hai Thành Phần

Sơn lót kết dính epoxy không dung môi, độ nhớt trung bình, dùng cho bê tông, nhựa đường và kim loại khô hoặc ẩm — lớp lót lý tưởng cho nền hút ẩm mạnh và nền đã xử lý cơ học.

Sparco Epoxy Bonding Primer #104 là sơn lót epoxy hai thành phần, không dung môi, độ nhớt trung bình. Sản phẩm có thể thi công trên bề mặt khô hoặc ẩm và đặc biệt phù hợp với các nền hút ẩm mạnh, tạo độ bám cơ học tuyệt vời trên bê tông đã làm sạch, vữa xi măng, sàn epoxy hiện hữu, nhựa đường và kim loại.

Nền Khô Hoặc Ẩm:

Bám dính trên bề mặt khô hoặc ẩm, linh hoạt với nhiều điều kiện công trường.

Nền Hút Ẩm Mạnh:

Đặc biệt phù hợp với bề mặt xốp, hút ẩm mạnh như bê tông và vữa xi măng.

Độ Bám Dính Tuyệt Vời:

Tạo độ bám chắc trên bê tông, nhựa đường và kim loại đã làm sạch cơ học; cường độ liên kết với bê tông đạt mức phá hủy bê tông.

Không Dung Môi:

Công thức 100% hàm rắn, ít mùi, phù hợp sử dụng ở khu vực kém thông gió.

Đóng Gói Sẵn Dùng:

Các phần đã cân sẵn bảo đảm pha trộn chính xác và thi công dễ dàng trong thời gian sử dụng.

LĨNH VỰC ỨNG DỤNG

- ▶ Bê tông mới và hiện hữu
- ▶ Vữa xi măng
- ▶ Sàn epoxy hiện hữu
- ▶ Bề mặt nhựa đường
- ▶ Kim loại đã xử lý cơ học

Cấu Trúc Hệ Thống

	Sơn lót Epoxy Bonding Primer #104
	Bề mặt nền

Thông Số Kỹ Thuật*

HÀM RẮN
Phần A / Phần B 100% / 100%

MÀU SẮC
Phần A / Phần B
Hỗ phách sữa / Nâu

KHỐI LƯỢNG RIÊNG
ASTM D4052, @ 25°C
1.35 / 1.00–1.02 g/cm³

TỶ LỆ PHA TRỘN
Phần A : Phần B, theo khối lượng
4 : 1

THỜI GIAN SỬ DỤNG
@ 30°C Tối đa 30 phút

CƯỜNG ĐỘ LIÊN KẾT
với bê tông Phá hủy bê tông

CƯỜNG ĐỘ BĂM DÍNH
nền đã xử lý, tối thiểu >1.5 N/mm²

ĐÓNG RẮN HOÀN TOÀN
@ 25°C 7 ngày

ĐỊNH MỨC TIÊU THỤ
mỗi lớp 6–8 m²/kg

HẠN SỬ DỤNG
Phần A / Phần B, chưa mở 2 / 2 năm

* Giá trị điển hình của vật liệu chưa trộn ở 25°C trừ khi có ghi chú khác. Giá trị có thể thay đổi tùy điều kiện công trường, nền và phương pháp thi công.

Quy Cách Sản Phẩm

Hệ thống	Sparco Epoxy Bonding Primer #104
Loại	Sơn lót epoxy không dung môi hai thành phần
Cấu trúc hệ thống	1 lớp lót bên dưới hệ thống sơn epoxy / PU của Sparco
Nhà sản xuất	Sparco Paints (S) Pte Ltd

Công tác chuẩn bị và thi công được thực hiện theo hướng dẫn của nhà sản xuất.

Cấu Trúc Hệ Thống Theo Nền

Bề mặt nền	Chuẩn bị	Sơn lót & hoàn thiện
Bê tông / vữa	Phun bi, phay hoặc mài kim cương; bảo dưỡng 28 ngày; độ ẩm ≤ 5%	1 lớp #104 @ 6–8 m ² /kg, sau đó thi công hệ sàn
Nhựa đường / kim loại	Làm sạch; xử lý cơ học bề mặt kim loại	1 lớp #104, sau đó thi công hệ sàn Sparco

Chuẩn Bị Bề Mặt

Nền phải khô, chắc, sạch và không dính dầu, mỡ, vật liệu rời, chất bẩn bề mặt và các chất cản trở liên kết khác. Xử lý bề tông cơ học bằng phun bi, phay hoặc mài kim cương. Loại bỏ bề tông yếu và phối lộ hoàn toàn các khuyết tật bề mặt như lỗ rỗng, bọt khí; trám vết nứt, lỗ và hốc bằng vật liệu trám phù hợp. Loại bỏ toàn bộ bụi và vật liệu rời, tốt nhất bằng máy hút bụi. Độ ẩm nền không được vượt quá 5%. Với bề tông mới, thi công sau khi đổ ít nhất 28 ngày.

Quy Cách Đóng Gói

Sản phẩm	Quy cách
Sparco Epoxy Bonding Primer #104 (Phần A + B)	Bộ 5 kg (A: 4 kg, B: 1 kg) hoặc bộ 20 kg (A: 16 kg, B: 4 kg)
Xylene hoặc Toluene (dung môi vệ sinh)	Theo yêu cầu

Bảo Hành

BẢO HÀNH GIỚI HẠN: Sparco Paints (S) Pte Ltd bảo đảm rằng, tại thời điểm và địa điểm giao hàng, vật liệu của chúng tôi có chất lượng tốt và phù hợp với các thông số kỹ thuật đã công bố có hiệu lực vào ngày chấp nhận đơn hàng.

MIỄN TRỪ TRÁCH NHIỆM: Thông tin trong tài liệu này chỉ mang tính minh họa và, theo hiểu biết tốt nhất của chúng tôi, là chính xác và đáng tin cậy. Do Sparco Paints (S) Pte Ltd không kiểm soát được cách người khác sử dụng sản phẩm, chúng tôi khuyến nghị nên thử nghiệm sản phẩm để xác định tính phù hợp cho từng ứng dụng cụ thể. Trách nhiệm về thiết kế, thi công và lắp đặt đúng cách của mỗi sản phẩm thuộc về kiến trúc sư hoặc kỹ sư, nhà thầu và chủ đầu tư. Người lập quy cách và người sử dụng phải tự xác định tính phù hợp của sản phẩm cho ứng dụng cụ thể và chịu mọi trách nhiệm liên quan.

Hướng Dẫn Thi Công

Thông số	Giá trị
Tỷ lệ pha trộn (theo khối lượng)	4 : 1
Thời gian sử dụng @ 30°C	Tối đa 30 phút
Định mức mỗi lớp	6–8 m ² /kg
Nhiệt độ nền tối thiểu	5°C
Đóng rắn hoàn toàn @ 25°C	7 ngày

LƯU Ý QUAN TRỌNG

Bề tông mới phải được bảo dưỡng ít nhất 28 ngày với độ ẩm không vượt quá 5%. Pha trộn và đóng rắn trong khoảng +10°C đến +35°C; nhiệt độ nền tối thiểu 5°C. Sử dụng epoxy đã trộn trong thời gian sử dụng — đóng rắn nhanh hơn khi trời nóng và với mẻ trộn lớn.

Chuẩn Bị Sản Phẩm

Trước khi thi công, bảo quản sản phẩm nơi khô ráo, có mái che và tránh nhiệt độ khắc nghiệt, vì có thể gây ra sự không đồng nhất về khả năng thi công, bề mặt và thời gian đóng rắn. Lý tưởng nhất, duy trì sản phẩm ở khoảng 25°C ít nhất 24 giờ trước khi trộn.

Sản phẩm được cung cấp ở hai phần đã cân sẵn; không cần thêm bột. Đổ toàn bộ Phần A vào thùng trộn sạch, thêm toàn bộ Phần B và khuấy đều ít nhất 2–3 phút bằng máy khuấy cơ học. Thi công đều bằng con lăn, cọ hoặc phun không khí (airless).

Vệ Sinh Dụng Cụ

Vệ sinh Sparco Epoxy Bonding Primer #104 chưa đóng rắn khỏi dụng cụ và thiết bị bằng dung môi phù hợp như Xylene hoặc Toluene ngay sau khi sử dụng. Vật liệu đã đóng rắn chỉ có thể loại bỏ bằng cơ học.

Bảo Quản

Bảo quản tối thiểu mười hai tháng ở 5°C đến 35°C trong bao bì gốc chưa mở. Tránh ánh nắng trực tiếp.

Sức Khỏe & An Toàn

Sparco Epoxy Bonding Primer #104 không gây hại cho cơ thể sau khi đóng rắn. Giữ nhựa và chất đóng rắn tránh xa mắt, miệng và da, tránh hít phải hơi; đeo găng tay bảo hộ khi thao tác — tham khảo Bảng Dữ Liệu An Toàn (SDS) để biết đầy đủ chi tiết.

Hỗ Trợ Kỹ Thuật

Vui lòng liên hệ Sparco Paints (S) Pte Ltd để được hỗ trợ kỹ thuật, tư vấn quy cách và hướng dẫn thi công.