

# EPOXY SF BONDING PRIMER #104

## Sơn Lót Liên Kết Epoxy Không Dung Môi

Một loại sơn lót liên kết gốc epoxy, không dung môi, thúc đẩy độ bám dính mạnh giữa bề mặt nền đã chuẩn bị và các lớp phủ epoxy tiếp theo.

EPOXY SF BONDING PRIMER #104 là sơn lót liên kết gốc epoxy, hai thành phần, dựa trên hệ nhựa epoxy bisphenol-A (epichlorhydrin). Nó thẩm thấu và bịt kín các bề mặt đã chuẩn bị để tạo ra nền vững chắc, bám tốt cho các hệ epoxy tiếp theo. Màng trong mờ của nó đóng rắn thành lớp liên kết bền chắc và ổn định hóa học.

### Độ Bám Dính Mạnh:

Đặc tính hóa học epoxy tạo liên kết tuyệt vời giữa bề mặt nền đã chuẩn bị và các lớp phủ epoxy tiếp theo.

### Bịt Kín Bề Mặt Nền:

Thẩm thấu và củng cố các bề mặt xốp để giảm rỉ kim trong hệ thành phẩm.

### Ổn Định Hóa Học:

Màng đã đóng rắn kháng nhiều loại hóa chất và tạo lớp liên kết bền.

### Bề Mặt Trong Suốt:

Màng trong mờ không che khuất bề mặt nền đã chuẩn bị.

### Điểm Chớp Cháy Cao:

Điểm chớp cháy 260°C giúp xử lý và lưu trữ an toàn hơn so với các loại sơn lót dung môi thông thường.

## LĨNH VỰC ỨNG DỤNG

- ▶ Bề mặt nền bê tông
- ▶ Vữa tự san gốc xi măng
- ▶ Bề mặt kim loại đã chuẩn bị
- ▶ Lớp nền cho hệ thống sàn epoxy
- ▶ Sơn lót sàn công nghiệp

## Cấu Trúc Hệ Thống



## Thông Số Kỹ Thuật\*

TRẠNG THÁI VẬT LÝ ở 25°C	Lỏng
MÀU SẮC	Trong mờ
MÙI	Đặc trưng
TỶ TRỌNG	1.00 – 1.20
ĐIỂM CHỚP CHÁY	260°C
LOẠI	Hệ gốc epoxy
LƯU TRỮ	Dưới 30°C

\* Đặc tính điển hình của vật liệu chưa trộn ở 25°C. Giá trị có thể thay đổi tùy theo điều kiện công trường, bề mặt nền và phương pháp thi công.

## Quy Cách Sản Phẩm

Hệ thống	EPOXY SF BONDING PRIMER #104
Loại	Sơn lót liên kết gốc epoxy
Nhà sản xuất	Sparco Paints (S) Pte Ltd

Công tác chuẩn bị và thi công được thực hiện theo hướng dẫn của nhà sản xuất.

## Chuẩn Bị Bề Mặt

Bề mặt nền phải khô, vững chắc, sạch và không có dầu, mỡ, vật liệu bong tróc và các chất gây cản trở liên kết khác. Chuẩn bị bằng cơ học và loại bỏ toàn bộ bụi và hạt bong tróc trước khi thi công.

## Quy Cách Đóng Gói

Sản phẩm	Quy cách
EPOXY SF BONDING PRIMER #104	Bộ hai thành phần
Dung môi (chất tẩy rửa)	Xylene / Toluene, theo yêu cầu

## Bảo Hành

**BẢO HÀNH GIỚI HẠN:** Sparco Paints (S) Pte Ltd bảo đảm rằng, tại thời điểm và địa điểm giao hàng, vật liệu của chúng tôi có chất lượng tốt và phù hợp với các thông số kỹ thuật đã công bố có hiệu lực vào ngày chấp nhận đơn hàng.

**MIỄN TRỪ TRÁCH NHIỆM:** Thông tin trong tài liệu này chỉ mang tính minh họa và, theo hiểu biết tốt nhất của chúng tôi, là chính xác và đáng tin cậy. Do Sparco Paints (S) Pte Ltd không kiểm soát được cách người khác sử dụng sản phẩm, chúng tôi khuyến nghị nên thử nghiệm sản phẩm để xác định tính phù hợp cho từng ứng dụng cụ thể. Trách nhiệm về thiết kế, thi công và lắp đặt đúng cách của mỗi sản phẩm thuộc về kiến trúc sư hoặc kỹ sư, nhà thầu và chủ đầu tư. Người lập quy cách và người sử dụng phải tự xác định tính phù hợp của sản phẩm cho ứng dụng cụ thể và chịu mọi trách nhiệm liên quan.

## Hướng Dẫn Thi Công

Thông số	Giá trị
Loại	Hệ gốc epoxy
Trạng thái vật lý ở 25°C	Lỏng
Tỷ trọng	1.00 – 1.20
Điểm chớp cháy	260°C

### LƯU Ý QUAN TRỌNG

Lưu trữ dưới 30°C và tránh đông cứng. Tránh xa nhiệt, tia lửa và ngọn lửa trần, và bảo vệ khỏi ánh nắng trực tiếp. Chỉ sử dụng với thông gió đầy đủ.

## Chuẩn Bị Sản Phẩm

Lưu trữ có che phủ trong điều kiện khô ráo, tránh nhiệt độ khắc nghiệt. Điều hòa vật liệu đến khoảng 25°C trước khi sử dụng để đảm bảo khả năng thi công ổn định.

Trộn kỹ và đồng nhất hai thành phần trước khi thi công, và xử lý trong thời gian sử dụng (pot life).

## Vệ Sinh Dụng Cụ

Loại bỏ sơn lót chưa đóng rắn khỏi dụng cụ và thiết bị bằng dung môi thích hợp như Xylene hoặc Toluene ngay sau khi sử dụng. Vật liệu đã đóng rắn chỉ có thể loại bỏ bằng cơ học.

## Bảo Quản

Lưu trữ dưới 30°C trong bao bì gốc chưa mở, tránh ánh nắng, nhiệt và mọi nguồn gây cháy. Tránh đông cứng.

## Sức Khỏe & An Toàn

EPOXY SF BONDING PRIMER #104 không gây hại cho cơ thể sau khi đóng rắn. Khuyến cáo áp dụng các biện pháp an toàn tiêu chuẩn khi xử lý — tham khảo Bảng Dữ Liệu An Toàn (SDS) để biết đầy đủ chi tiết.

## Hỗ Trợ Kỹ Thuật

Vui lòng liên hệ Sparco Paints (S) Pte Ltd để được hỗ trợ kỹ thuật, tư vấn quy cách và hướng dẫn thi công.